MANUAL DE INSTRUCCIONES DE PLACAS VITROCERÁMICAS

MANUAL DE INSTRUÇÕES PARA UTILIZAR AS PLACAS VITROCERÂMICAS



APUESTE CON NOSOTROS POR LA ECOLOGÍA. RECICLE EL EMBALAJE.

Colaboramos en la defensa del Medio Ambiente. Por esta razón, nuestros embalajes:

- Son 100% reciclables.
- Tienen la menor cantidad de piezas y material posible para facilitar así el reciclado.

APOSTE CONNOSCO PELA ECOLOGIA. RECICLE A EMBALAGEM.

Colaboramos na defensa do Meio Ambiente. Por esse motivo, as nossas embalagens:

- São 100% reciclavels.
- Têm a menor quantidade de peças e material possivel para facilitar a reciclagem.

ÍNDICE

ADVERTENCIAS

- Para evitar toda clase de riesgos y peligros, este aparato solamente deberá ser conjuntado con:

- Portamandos tipo PLR, PL, PN.

- Hornos tipo HPMV, HPM, HPC de la misma marca.

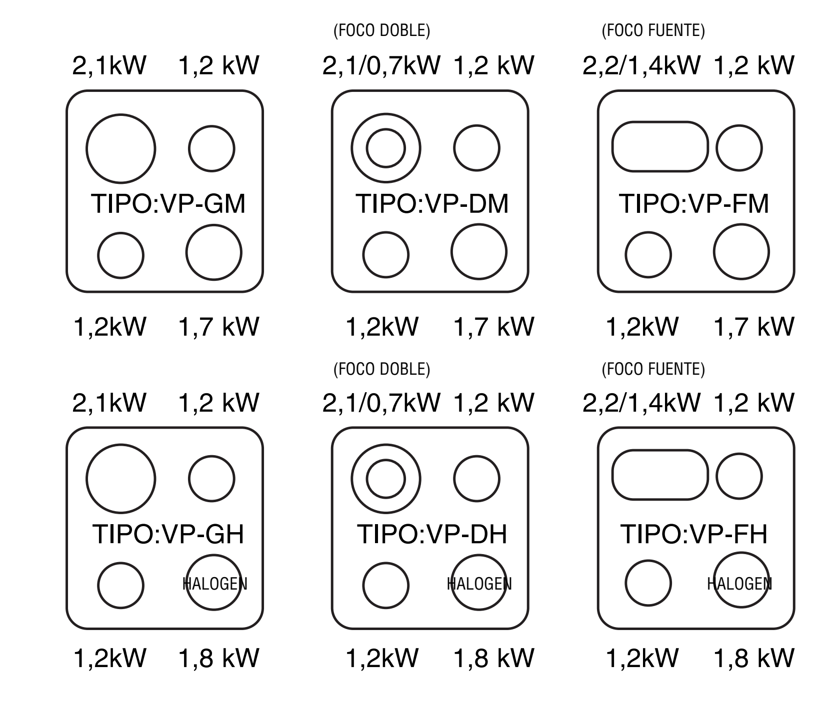
- Sólo el Servicio Técnico Autorizado puede reparar su placa en caso de avería. De lo contrario, la garantía que posee quedará invalidada.

- En la placa de características figuran los datos técnicos y de identificación del aparato. La potencia total del conjunto encimera - horno viene en la placa de características de la encimera.
  Esta placa debe ser consultada antes de proceder a las conexiones eléctricas.

- Las conexiones eléctricas deben ser efectuadas por un especialista que esté al corriente de las disposiciones legales y de las exigencias normativas reconocidas en cada país.

- Si su aparato lleva placas halógenas no las debe mirar fijamente cuando están en funcionamiento sin cacerola.

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

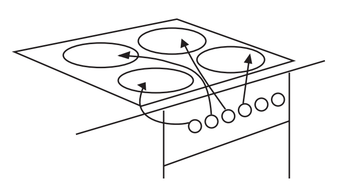


POSICION DEL MANDO / TIPO DE FOCO	1	2	3	4	5	6	OBSERVACIONES
FOCO GRANDE (2,1 KW)	220 W	350 W	550 W	950 W	1.500 W	2.100 W	SEGUN LA POSICION, ENTRAN EN MARCHA DISTINTAS RESISTENCIAS CALEFACTORAS
FOCO MEDIANO (1,7 KW)	180 W	280 W	450 W	750 W	1.200 W	1.700 W	
FOCO PEQUEÑO (1,2 KW)	130 W	200 W	325 W	500 W	825 W	1.200 W	
FOCO HALOGENO (1,8 KW)	1.800 W						DISTINTOS CICLOS DE MARCHA / PARADA SEGUN POSICIONES

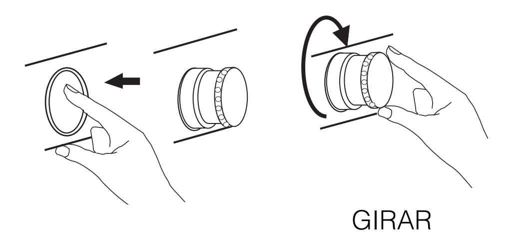
POSICION DEL MANDO / TIPO DE FOCO	GIRO A LA DERECHA (FOCO COMPLETO)			GIRO A LA IZQUIERDA (FOCO CENTRAL)			OBSERVACIONES
	1	2	3	1	2	3	
FOCO GRANDE (2,1 / 0,7 KW)	REGULACION CONTINUA		2.100 W	REGULACION CONTINUA		700 W	DISTINTOS CICLOS DE MARCHA / PARADA SEGUN POSICIONES
FOCO FUENTE (2,2 / 1,4 KW)	REGULACION CONTINUA		2.200 W	REGULACION CONTINUA		1.400 W	

2. UTILIZACIÓN DE LOS MANDOS

Asegúrese de que el mando que va a accionar, corresponde al foco que quiera utilizar.

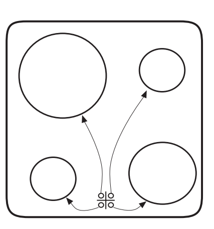


Si dispone de mandos ocultables, púlselo para extraerlo y gire a la posición deseada. Es posible girar en cualquier sentido.
Posición 1: MINIMO.

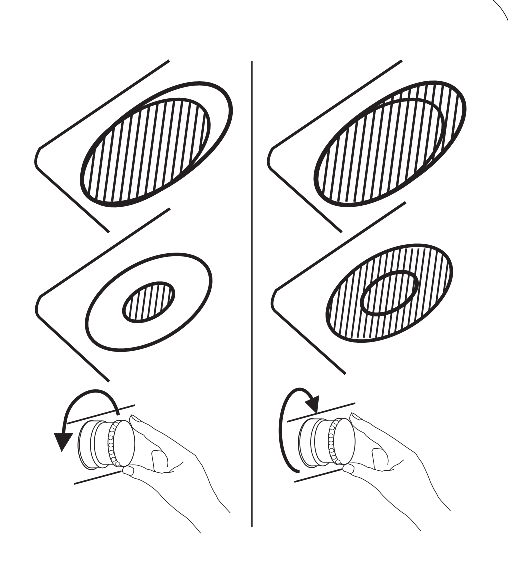


GIRAR

En cuanto se calienta un poco, se enciende su correspondiente piloto de calor residual. Al final del cocinado, permanecerá encendido hasta que se enfríe el foco,(unos 30 minutos).

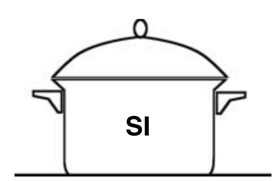


NOTA: En los modelos con foco doble o fuente, girando el mando del cero a la izquierda se regula una parte del foco, y girando del cero a la derecha, el foco entero.



3. UTILIZACIÓN DE RECIPIENTES

La mayor parte de los recipientes de acero inoxidable, hierro esmaltado, cerámica o cobre, son válidos para vitrocerámica.



INOXIDABLE
ESMALTADO
CERÁMICA
COBRE

Los recipientes de aluminio no son aconsejables, pues podrían formar manchas sobre el vidrio, a no ser que tengan el fondo con protección de acero inoxidable.

ALUMINIO

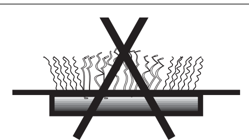


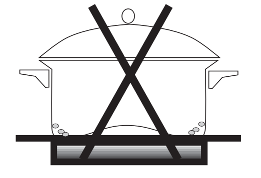
ALUMINIO



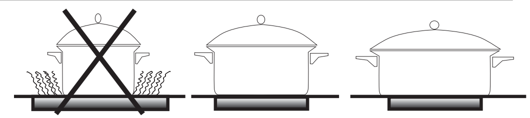
INOXIDABLE

Los focos de calor no deben funcionar sin recipiente. La base del recipiente ha de ser plana y estar seca. Los recipientes antes utilizados con gas no suelen estar planos, y aprovechan mal el calor.

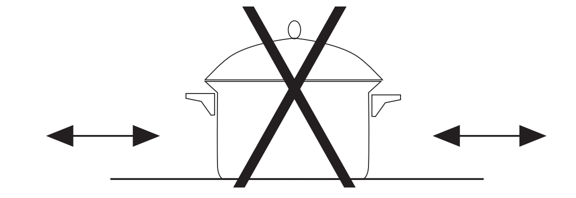




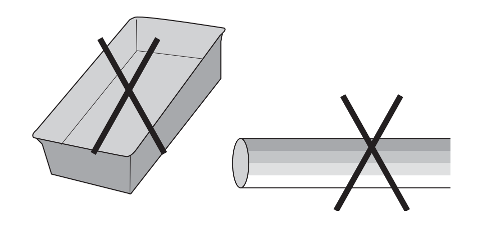
Cuide que el diámetro del recipiente sea igual o mayor que el del foco a utilizar.

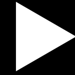


Procure no mover los recipientes rozando el vidrio de la placa, podría rayarse. Levántelos.



Nunca utilice recipientes de papel de aluminio o plástico. Se fundirán incrustándose para siempre en el vidrio.





4. LIMPIEZA

IMPORTANTE

Si el vidrio está roto u observa hendiduras en su superficie, desconecte el aparato y no lo limpie ni utilice. Llame al Servicio de Asistencia Técnica.

Limpie a menudo la superficie de su placa, cuando se haya enfriado. Jamás utilice productos o esponjas abrasivas. Limpie con un paño húmedo y agua jabonosa.

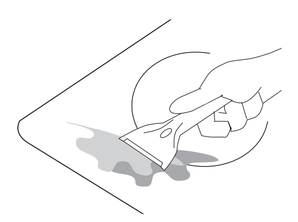




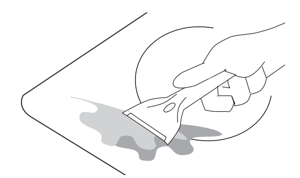
METAL
ARENA

Una vez a la semana, limpie en profundidad con productos especiales para vitrocerámicas, que conserven y protejan la placa. Las suciedades fuertemente adheridas, se eliminan con el raspador de cuchilla. La marca recomienda VITRO-CLEN para la limpieza y conservación de su vitrocerámica.



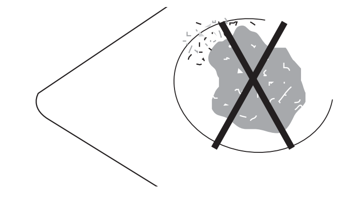


Si en un descuido se quema azúcar (o elementos azucarados), o plástico sobre la placa, elimínela inmediatamente con el raspador, aún en caliente. De otro modo, pueden quedar manchas permanentes.



INMEDIATAMENTE

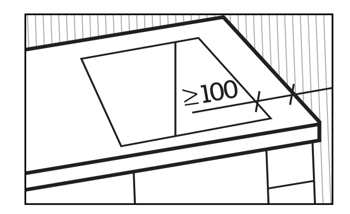
No utilice la placa como encimera de trabajo. Tenga especial cuidado con suciedades como arenilla de verduras, polvos de limpieza, etc, que podrían rayar la placa al pasar encima los recipientes.



5. INSTALACIÓN

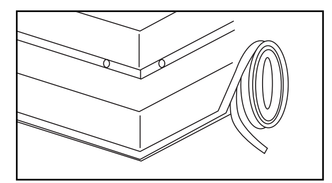
Realice un corte encima del mueble siguiendo las instrucciones de la plantilla que se facilita con la placa.

Aparato tipo "X" para el grado de protección contra incendios. Distancia mínima a pared o mueble 100 mm.



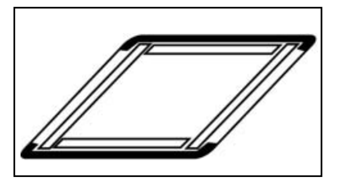
5.1. FIJACIÓN DE LA PLACA

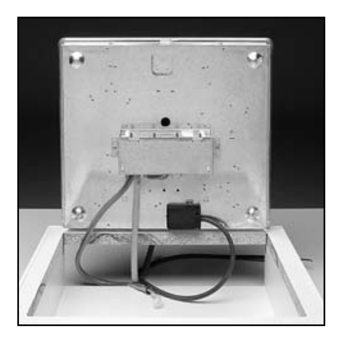
Coloque la placa boca abajo sobre una mesa y, retirando el papel adhesivo pegue la junta de estanquidad en toda la vuelta de la placa.



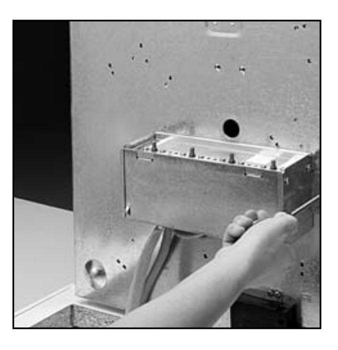
IMPORTANTE

Si su placa no tiene marco deberá pegar primeramente las tiras que tienen formas según figura para luego ajustar las tiras rectas a las anteriores.



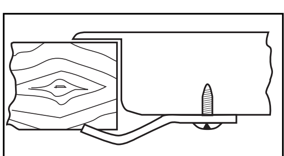


Coloque la placa de cocción encima de la encimera.



Suelte la caja de conmutadores que va bajo la placa de cocción.

- A continuación deberá instalar dicha placa en el hueco de la encimera. Teniendo en cuenta que la caja de conmutadores queda colgada de la placa.



- Amarre los 4 enganches de la placa por la parte inferior, en las cuatro esquinas del hueco. (enganches, escuadras y tuercas en bolsa de accesorios).



- Introduzca el horno en el hueco del mueble dejando la caja de conmutadores sobre el horno.
- Introduzca el cable en el conector del horno.
- Introduzca la caja de conmutadores en los centradores del portacomponentes hasta que haga tope y amarre los 2 tornillos de la parte superior.

Ya está instalada la placa. A continuación instale el horno o portamandos que vaya a acompañar a esta placa.

Para ello siga las instrucciones del propio horno o portamandos.

Instalación de placas vitrocerámicas polivalentes con los portamandos independientes.

Se deberán montar con los Cardans CC7A002A2 y el inversor C55F000A8.

